

Maschinenpark



Dreh-Fräszentren

Mori Seiki NT 4250 DCG /1500SZ

(Baujahr 2007)

1 Dreh-Fräszentrum

Arbeitsbereich:

Maximaler Drehdurchmesser obere WZG-Spindel:	720 mm
Drehdurchmesser Revolver unten:	1.500 mm
Drehlänge Revolver unten:	1.500 mm
Drehlänge obere WZG-Spindel:	1.500 mm

Verfahrwege:

X-Achsen oben/unten:	750/150 mm
Z-Achse WZG-Spindel:	1550 mm
Z--Achse unterer Revolver:	1525 mm
Y-Achse WZG-Spindel:	420 mm

Steuerung:

Fanuc-Steuerung

Maschinenpark

5-Achs-Bearbeitungszentren



OKK HMX 6000

(Baujahr 2015)
1 HSC-5-Achsen-Horizontalbearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 1050 mm / Y 900 mm / Z 820 mm
A-Achse +20°/-110°

Steuerung:

Fanuc 31 i



Mori Seiki NMV 3000

(Baujahr 2012 und 2016)
2 HSC-5-Achs-Fertigungszellen mit je 34 Paletten

Verfahrwege:

X 500 mm / Y 300 mm / Z 510 mm
B-Achse ±120°

Steuerung:

Fanuc 31 i

Mori Seiki NMV 5000

(Baujahr 2007)
1 HSC-5-Achsen-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 730 mm / Y 510 mm / Z 510 mm
B-Achse ±120°

Steuerung:

Fanuc 31 i

Deckel Maho DMU 60P

(Baujahr 2007)
1 Universal-Fräsmaschine

Besonderheiten:

Schwenkkopf, NC Rundtisch 700 mm

Verfahrwege:

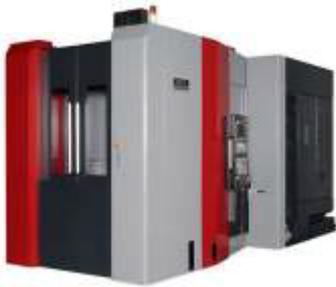
X 600 mm / Y 550 mm / Z 600 mm

Steuerung:

Mill Plus

Maschinenpark

4-Achs-Bearbeitungszentren



OKK HMC 500

(Baujahr 2016)
1 Horizontal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 760 mm / Y 760 mm / Z 800 mm

Steuerung:

Fanuc 31i



Makino A99e

(Baujahr 2004)
1 Horizontal-Bearbeitungszentrum

Besonderheiten:

4-Achsen-NC-Rundtisch:
3' Teilungsgenauigkeit

Verfahrwege:

X 1.250 mm / Y 1.100 mm / Z 1.250 mm

Steuerung:

Fanuc System 16MC

Mori Seiki NH 4000

(Baujahr 2007)
1 Horizontal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 560 mm / Y 560 mm / Z 630 mm

Steuerung:

Fanuc

Mori Seiki NH 4000

(Baujahr 2006)
1 Flexible Fertigungszelle mit 42 Paletten und
2 Hochleistungsbearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 560 mm / Y 560 mm / Z 630 mm

Steuerung:

Fanuc

Maschinenpark

4-Achs-Bearbeitungszentren

Heller MCH 250

(Baujahr 2006)
1 Horizontal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 800 mm / Y 800 mm / Z 800 mm

Steuerung:

Fanuc

Mori Seiki NH 5000

(Baujahr 2009 und 2022)
2 Flexible Fertigungszellen mit je 36 Paletten und
je 2 Hochleistungsbearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 730 mm / Y 730 mm / Z 800 mm

Steuerung:

Fanuc

Makino A66

(Baujahr 1998)
1 Horizontal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 800 mm / Y 700 mm / Z 640 mm

Steuerung:

Fanuc System 16MC

Mori Seiki NH 5000

(Baujahr 2008)
1 Horizontal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 730 mm / Y 730 mm / Z 800 mm

Steuerung:

Fanuc

Heller MCP-H 400

(Baujahr 1996)
1 Horizontal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 1.250 mm / Y 1.000 mm / Z 1.250 mm

Steuerung:

UNI-PRO CNC-90

SHW UF5

(Baujahr 1992)
1 Universal-Werkzeugfräsmaschine

Besonderheiten:

Schwenkkopf und Fibro Rundtisch NC
Durchmesser

Verfahrwege:

X 2.000 mm / Y 750 mm / Z 1.000 mm

Steuerung:

Phillips 3360 und Siemens 3M

Maschinenpark

Messmaschinen

DEA Epsilon

(Baujahr 1988)
1 CNC-3D-Messmaschine

Verfahrwege:

X 1.850 mm / Y 1.300 mm / Z 1.000 mm

Steuerung:

Renishaw Coord 3 DEC V 220

DEA Mistral

(Baujahr 1998)
1 CNC-3D-Messmaschine

Verfahrwege:

X 660 mm / Y 710 mm / Z 460 mm

Steuerung:

Renishaw Coord 3



Maschinenpark



3-Achs-Bearbeitungszentren

Sigma Leader 6

(Baujahr 2014)
1 Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 1600 mm / Y 810 mm / Z 630 mm

Steuerung:

Fanuc 31 i



Quaser MV154APC

(Baujahr 2020)
1 Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 700 mm / Y 500 mm / Z 560 mm

Steuerung:

Fanuc 31 i

Quaser MV184 P

(Baujahr 2022)
1 Vertikal-Bearbeitungszentrum

Verfahrwege:

X 1020 mm / Y 610 mm / Z 610 mm

Steuerung:

Fanuc 31 i

Maschinenpark



Drehmaschinen

Biglia B446 Y2

(Baujahr 2013)
1 Drehmaschine

Besonderheiten:

Mit 2 Drehspindeln und Revolvern

Technische Daten:

Maximaler Durchmesser: 200
Drehlänge: 350 mm

Steuerung:

Fanuc 31i



Monforts RNC 4

(Baujahr 1997)
1 Drehmaschine

Besonderheiten:

Separater Werkzeugantrieb

Technische Daten:

Maximaler Durchmesser: 320 mm, über
Schlitten 160 mm
Drehlänge: 600 mm

Steuerung:

Fanuc 16-T